

ПОГОДЖЕНО:
Головний механік ВПКР

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник ВПКР



Підписано цифровою
подписью: Макаренко
Володимир
Володимирович
Дата: 2026.10.15 08:19:33
+03'00'

В.В. Макаренко

Д.С. Горільський

Відомість робіт № 25-27-11 від 05.10.2026р.

Порізка, сортування, навантаження, перевезення брухту чорних металів ЦТВШГ у 2027р.

№ п/п	Найменування робіт	Обсяг робіт		Примітка
		Од. ізм	К-ть	
1 .	Сортування металоконструкцій та деталей за габаритами та складом перед обробкою для здачі в брукт за допомогою автокрана г/п до 16т, маса окремих елементів до 3т.	т	400	
2.	Обробка сталевих труб Ø 1220 розмір шматка до L = 1500мм, товщина стінки до 6мм.	т/різ	220/1958	
3.	Обробка(порізка) сталевих труб Ø1020 розмір шматка до L = 1500мм, товщина стінки до 6мм.	т/різ	30/320	
4.	Обробка(порізка) сталевих труб Ø630 розмір шматка до L = 1500мм, товщина стінки до 6мм.	т/різ	90/1557	
5.	Обробка(порізка) сталевих труб Ø530 розмір шматка до L = 1500мм, товщина стінки до 6мм.	т/різ	10/206	
6.	Обробка(порізка) металоконструкцій з переважанням листового металу в брукт, розмір шматка 1500x1000мм, товщина листа до 20 мм.	т	50	
7.	Навантаження брухту сталевих труб в автотранспорт за допомогою автокрана г/п 16 т.	т	350	
8.	Завантаження брухту в автотранспорт за допомогою ЕМК г/п 30/5т.	т	50	
9.	Перевезення брухту на склад №164 (відстань до 10 км)	т	350	
10.	Перевезення брухту на склад №164 (відстань до 6 км)	т	50	

Примітка:

Автотранспорт – **підрядника**

Автокран для завантаження металобрухту – **підрядника**

Вантажозахоплювальні пристрої - **підрядника**

Матеріали: гас, пропан бутан, кисень – **підрядника**

ЕМК для навантаження металобрухту – **замовника**

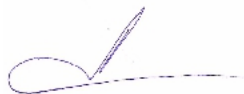
Вимоги до підготовки чорного брухту:

1.Очищення від мастила, засмічення та забруднень м/брухту відповідно до ДСТУ-4121-2002.

2. Канати та дріт: діаметр мотка не більше 800 мм. Вага мотка не менше – 20 кг. Зв'язування мотка дротом не менше ніж у п'яти місцях по колу. Розміри шматків каната діаметром не менше 20мм, довжиною не менше 800 мм, пов'язаних сталевим дротом не менше ніж у 3 місцях по довжині.
3. Труба діаметром більше 150 мм має бути порізана вздовж осі. Довжина шматка трохи більше 1500 мм.
4. Обробка м/к з переважанням листового металу в брукт, розмір шматка 1500 х 600 мм, товщина листа до 6 мм.
5. Обробка м/к з переважанням листового металу в брукт, розмір шматка 1500 х 600 мм, товщина листа більше 6 мм.
6. Судини всіх типів (вогнегасники, балони, бочки і т.д.) повинні мати наскрізний отвір зі зворотного боку. Звільнено від залишків матеріалу, який у них знаходився.
7. Агрегати, машини, вузли механізмів повинні бути розібрані, розсортовані за видами та звільнені від кольорових металів.
8. Не допускається змішувати сталевий та чавунний металобрукт, а також вуглецевий та легований металобрукт.

Начальник ЦТВШГ

Головний механік ЦТВШГ



Якибчук Юрій
Віталійович

Подписано цифровой
подписью: Якибчук Юрій
Віталійович

О.М. Коваленко

Ю.В. Якибчук